

TRƯỜNG ĐẠI HỌC CẦN THƠ
KHOA CÔNG NGHỆ
-----o0o-----

Giáo trình thực tập môn học

**TRUYỀN ĐỘNG THỦY LỰC
VÀ KHÍ NÉN**

Hướng dẫn: Nguyễn Thanh Tùng
Sinh viên:
MSSV:

Tài liệu lưu hành nội bộ
Năm 2011

Thực tập thủy lực

BÀI 1: VAN AN TOÀN

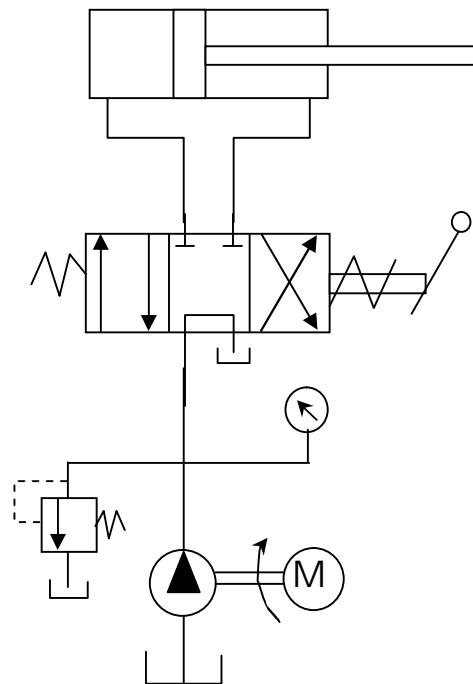
I. Mục Ních – Yêu Cầu

Xác định nguyên lý làm việc của van an toàn.

Nhiệm vụ van an toàn ôn áp suất làm việc cho trống.

II. Trình Tố Tiến Hành

1. Cho sơ đồ maich thủy lực



2. Gọi tên các thiết bị có trong sơ đồ maich

STT	Ký hiệu	Số lồng	Tên gọi

Thực tập thủy lực

3. Thao tác

- a) Xoay vít niềng chành van an toàn ngược chiều kim nhông hoặc nén hết vòng quay.

Khỏi nhông máy bơm

Piston coi&nh ra hay không? Chỗ so&nh nhông hoàn toàn bao nhiêu? Giải thích.

- b) Xoay vít niềng chành van an toàn 2 vòng theo chiều kim nhông hoặc Piston coi&nh ra hay không? Chỗ so&nh nhông hoàn toàn áp suất khi piston di chuyển và khi dừng lại là bao nhiêu? Giải thích.
-
-
-
-
-

- c) Xoay tiếp vít niềng chành van an toàn 2 vòng theo chiều kim nhông hoặc Piston coi&nh ra hay không? Chỗ so&nh nhông hoàn toàn áp suất khi piston di chuyển và khi dừng lại là bao nhiêu? Giải thích.
-
-
-
-
-

III. Kết Luận

Nếu rò rỉ khí niềng chành van an toàn sẽ xuất hiện áp suất hoạt động tối đa của mạch.

Thực tập thủy lực

BÀI 2: VAN TIẾT LỐC

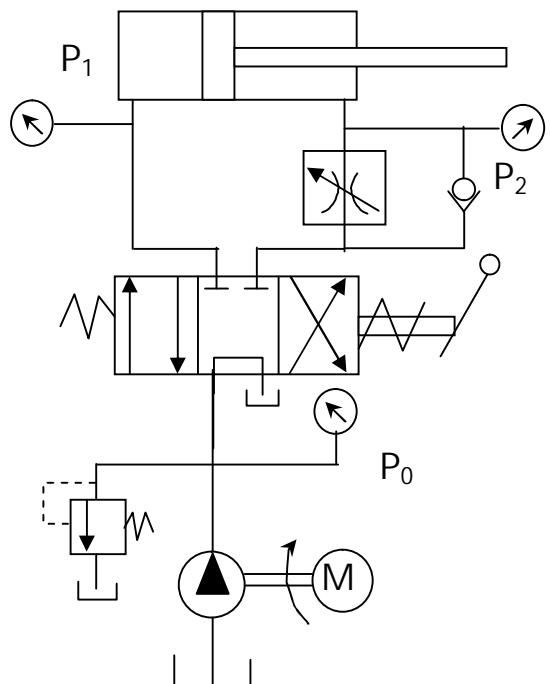
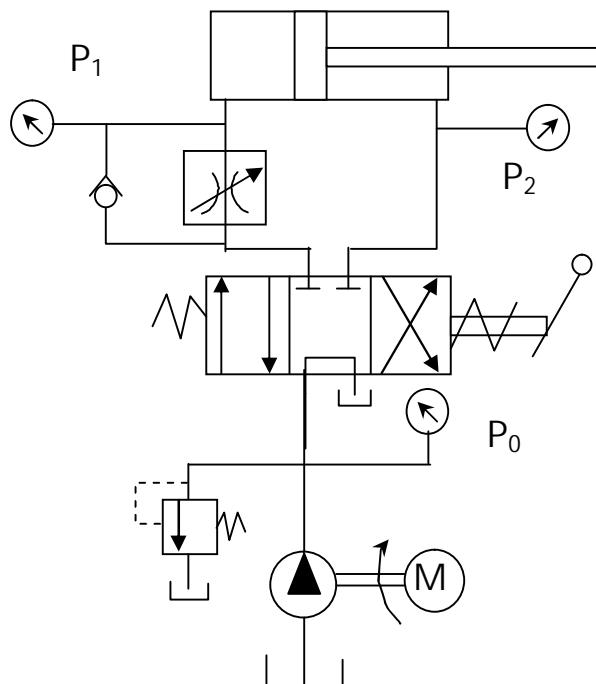
I. Mục Ních – Yêu Cầu

Khai báo sơ đồ tính hoạt động của van tiết lốc một chiều

Xác định nguyên nhân gây ra chênh lệch áp suất tại một số vị trí trong mạch thủy lốc.

II. Trình Tố Tiết Hành

- Cho 2 số nội mạch thủy lốc sau



- Gọi tên các thiết bị có trong số nội mạch

STT	Ký hiệu	Sơ đồ	Tên gọi

Thực tập thủy lực

3. Thao tác

Lắp mạch thử nhat. Cài nút van an toàn ở áp suất làm việc tối đa 20bar

a) Xử lý van tiết lưu. Quan sát chế độ trên các nòng hoa nổ áp suất khi piston nón ra.

b) Xoay van tiết lưu sao cho P_0 nhất giá trị lớn nhất (không tăng nồng nồng).

Quan sát chế độ trên nòng hoa

c) Lắp lại nhô trống hộp a nón với mạch thử hai.

d) Lắp lại nhô trống hộp b nón với mạch thử hai.

	P_0	P_1	P_2
a			
b			
c			
d			

III. Kết Luận

1. Van tiết lưu có làm tăng áp suất của mạch hay không? Tại sao?

2. Mạch thử hai có nồng nồng hàn che nào? Cách khắc phục.

Thực tập thủy lực

BÀI 3: NỐI ỐNG, MÔNAP LỌC NƯỚC

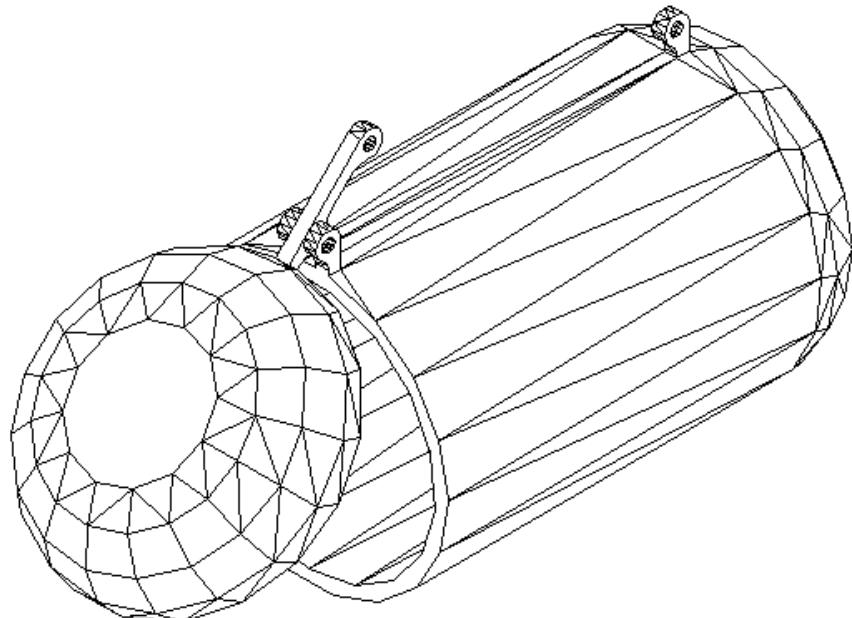
I. Mục Ních – Yêu Cầu

Xác định số nồi maich nguyên lý và yêu cầu làm việc của thiết bị.

Thiết lập nỗic môi liên quan giöa các thông số(vấn tốc, diện tích, piston) .

II. Trình Tỏ Tíen Hành

1. Cho thiết bị nhö hình



2. Vẽ maich thủy lôi c cho thiết bị trên

Thực tập thủy lực

3. Gọi tên các thiết bị có trong sô nội matic

STT	Ký hiệu	Số lồng	Tên gọi

4. Lập matic

5. Nguồn áp suất và thời gian luân piston nổ và van

Hành trình nổ	Áp suất nổ ở nổ	Áp suất nổ ở van	Thời gian nổ
Hành trình van	Áp suất nổ ở nổ	Áp suất nổ ở van	Thời gian van

6. Tính toán vận tốc của piston (nổ và van)

Nổ kinh piston $D = 32\text{mm}$

Nổ kinh cam piston $d = 22\text{mm}$

Hành trình piston $s = 200\text{mm}$

Lưu lượng của bơm $q = 1/\text{ph}$

✓ Xác định tần số điện tích

✓ Vận tốc piston nổ ra

Thực tập thủy lực

✓ Thời gian piston nி ra

✓ Vận tốc piston nி veà

III. Kết Luận

So sánh vận piston nி, veà và thời gian piston nி va và với tæ leadien tích. Cùn quan heägì giöa các thong soatren?

Thực tập thủy lực

BÀI 4: MÁY NÂNG HÀNG (CẨM CẨU)

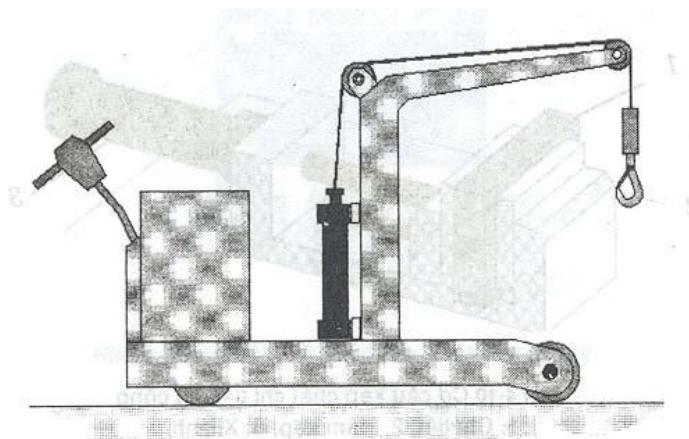
I. Mục Ních – Yêu Cầu

Xác định số nguyên lý làm việc của thiết bị.

Ông dùng mạch thủy lực trong thiết bị thõi tei

II. Trình Tối Tiết Hành

1. Cho thiết bị máy cẩu nhỏ hình



2. Vẽ mạch thủy lực cho thiết bị trên

Thực tập thủy lực

3. Gọi tên các thiết bị có trong sô nội mạc

STT	Ký hiệu	Số lô	Tên gọi

4. Lắp mạc

Tải trọng nâng $F = 200N$

Khi piston nâng di chuyển ra thì nhận công tác cấp nguồn cho bơm. Quan sát và giải thích.

Khi piston nâng di chuyển vào thì nhận công tác cấp nguồn cho bơm. Quan sát và giải thích.

Khi tải bù treo, làm cách nào né tránh tai?

Thực tập thủy lực

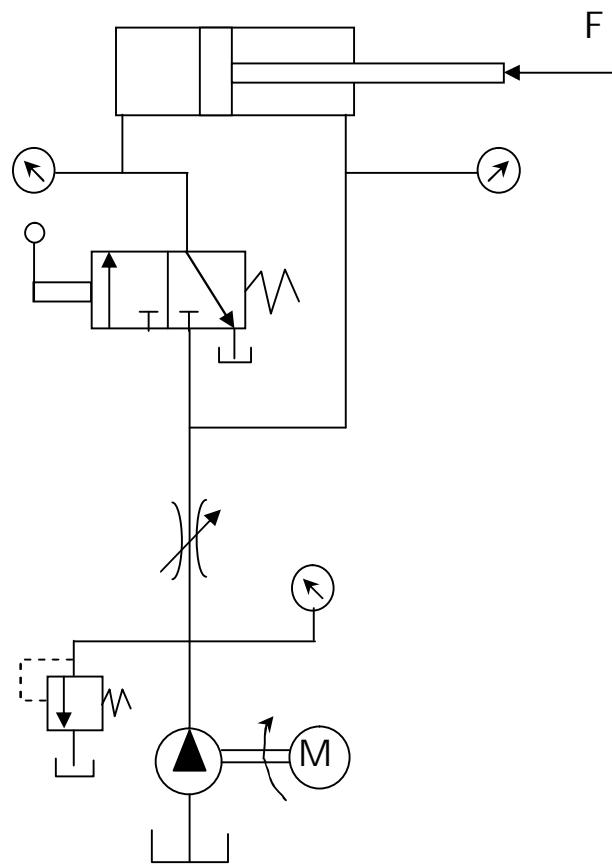
III. Kết Luận

Thực tập thủy lực

BÀI 5: MÁCH VI SAI

I. Trình Tôii Tiến Hành

1. Cho sơ đồ mách thủy lực



2. Gọi tên các thiết bị có trong sơ đồ mách

STT	Ký hiệu	Số lõi	Tên gọi

Thực tập thủy lực

3. Lắp mách

Tai trọng $F = \text{N}$

Với tai trọng F thì piston có di chuyển không? Tại sao?

Van an toàn phải cài nút áp suất ở giá trị tối thiểu là bao nhiêu để piston không di chuyển?

4. Thao tác

a) Xác định thời gian nén xuống và nén lên piston, áp suất của mách

Hành trình	P_0 (bar)	P_1 (bar)	P_2 (bar)	t (s)
Hành trình ra				
Hành trình vào				

b) Xác định tần số di chuyển, thời gian vận động

Nóong kính piston $D = 32\text{mm}$

Nóong kính cán piston $d = 22\text{mm}$

Hành trình piston $s = 200\text{mm}$

v Xác định tần số di chuyển

v Xác định thời gian

v Xác định tần số lắc

c) Xác định lưu lượng qua van nén khí

v Xác định lưu lượng cung cấp vào xylyanh (lực piston nén ra)

Thực tập thủy lực

✓ Xác định lòi lõiing ra khỏi xy lanh (lùi piston về)

✓ Xác định lòi lõiing cung cấp vào xy lanh (lùi piston về)

✓ Xác định lòi lõiing qua van niêm kien

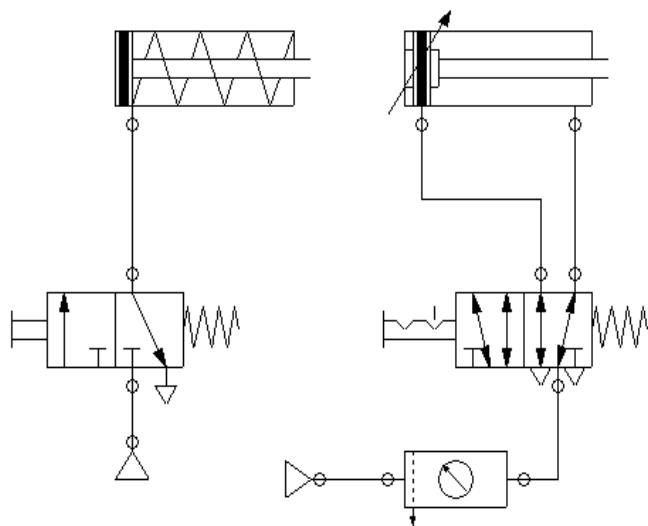
II. Kết Luận

Khi van 3/2 nööc niêm kien thì áp suất ói cõi vào van áp suất ói cõi ra có giàn
bang nhau hay không? Tại sao xy lanh di chuyển nööc?

Trong trường hợp này thì van an toàn nòng vai trò gì trong mạch?

Bài 1 ĐIỀU KHIỂN TRỰC TIẾP

Dùng xy lanh đơn và dùng xy lanh kép



Hình 1

Trình tự tiến hành

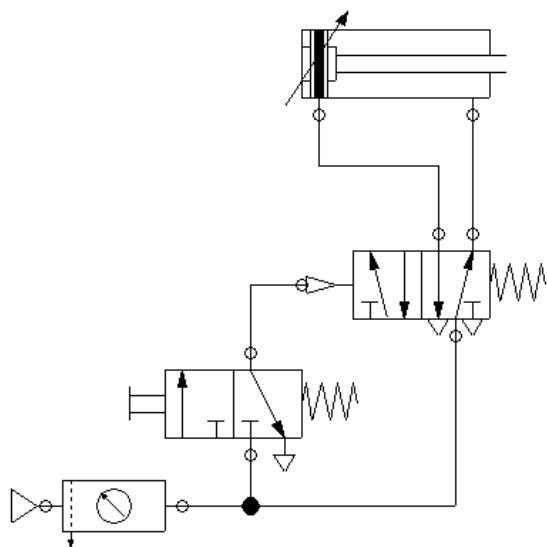
- Xác định các thiết bị cần thiết
- Gọi tên thiết bị
- Lắp theo mạch

Tên gọi của phần tử	Vẽ lại kí hiệu	Số lượng

Gợi ý khả năng ứng dụng

.....
.....
.....

Bài 2 ĐIỀU KHIỂN GIÁN TIẾP



Hình 2

Trình tự tiến hành

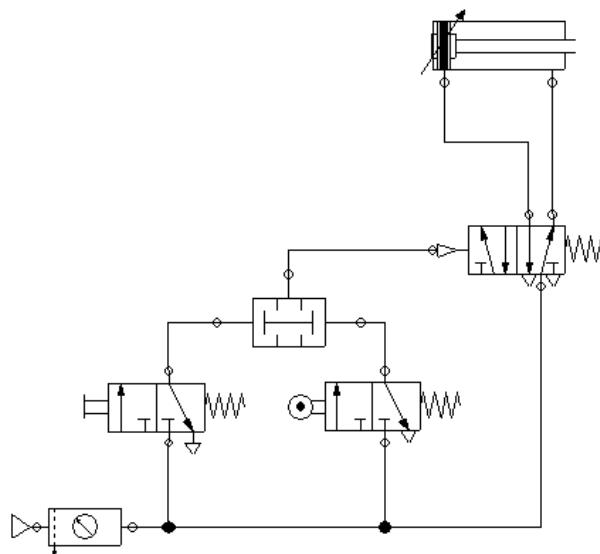
- Xác định các thiết bị cần thiết
- Gọi tên thiết bị
- Lắp theo mạch
- Chuyển sang lắp mạch điều khiển bằng điện.

Tên gọi của phần tử	Vẽ lại kí hiệu	Số lượng

Gợi ý khả năng ứng dụng

.....
.....
.....

Bài 3 CÔNG LOGIC AND



Hình 3

Trình tự tiến hành

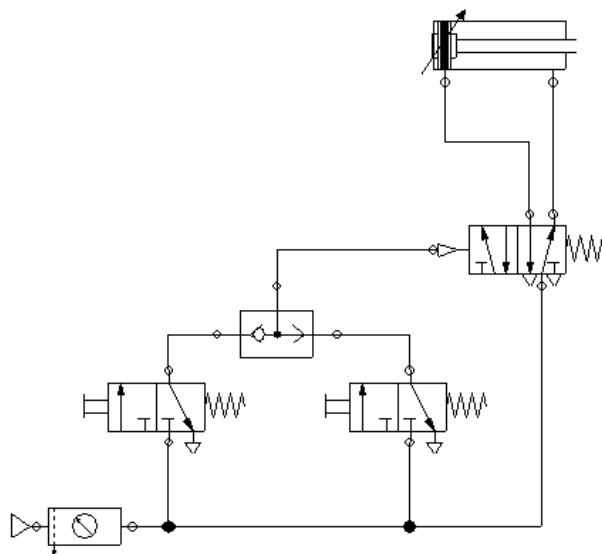
- Xác định các thiết bị cần thiết
- Gọi tên thiết bị
- Lắp theo mạch
- Chuyển sang mạch điều khiển bằng điện.

Tên gọi của phần tử	Vẽ lại kí hiệu	Số lượng

Gợi ý khả năng ứng dụng

.....
.....
.....

Bài 4 CÔNG LOGIC OR



Hình 4

Trình tự tiến hành

- Xác định các thiết bị cần thiết
- Gọi tên thiết bị
- Lắp theo mạch
- Chuyển sang lắp mạch điều khiển bằng điện.

Tên gọi của phần tử	Vẽ lại kí hiệu	Số lượng

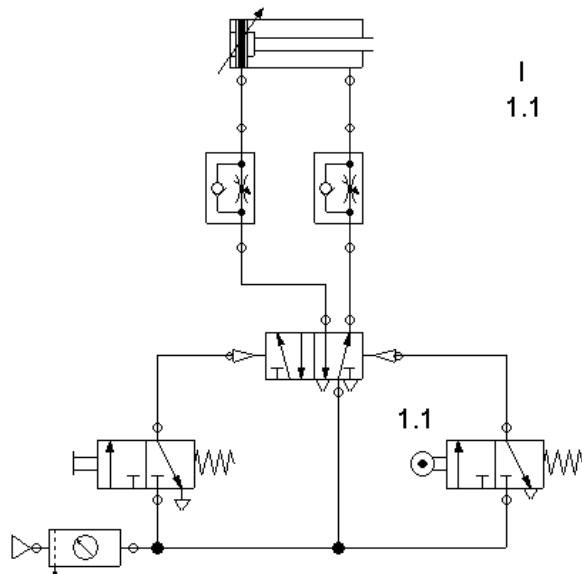
Gợi ý khả năng ứng dụng

.....

.....

.....

Bài 5 MẠCH NHỚ VÀ ĐIỀU KHIỂN CÓ TỐC ĐỘ



Hình 5

Trình tự tiến hành

- Xác định các thiết bị cần thiết
 - Gọi tên thiết bị
 - Nêu nguyên lý hoạt động của mạch
-
.....
.....

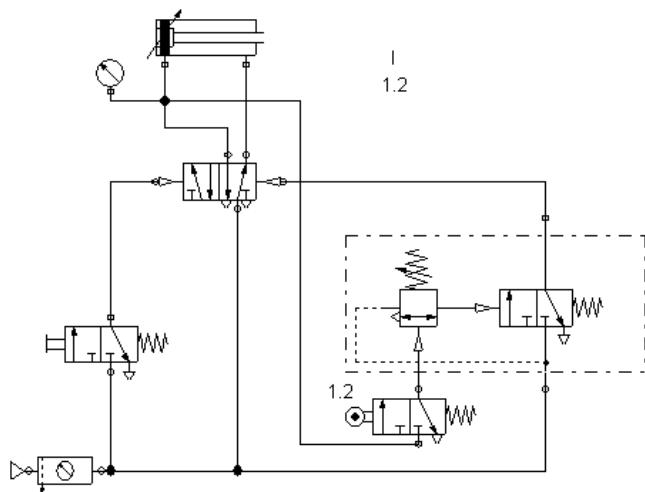
- Lắp theo mạch

Tên gọi của phần tử	Vẽ lại kí hiệu	Số lượng

Nếu giữ nút ấn thì xy lanh co lại được không ? tại sao ?

.....
.....
.....

Bài 6 ĐIỀU KHIỂN DỰA VÀO ÁP SUẤT



Hình 6

Trình tự tiến hành

- Xác định các thiết bị cần thiết
 - Gọi tên thiết bị
 - Nêu nguyên lý hoạt động của mạch
-
.....
.....

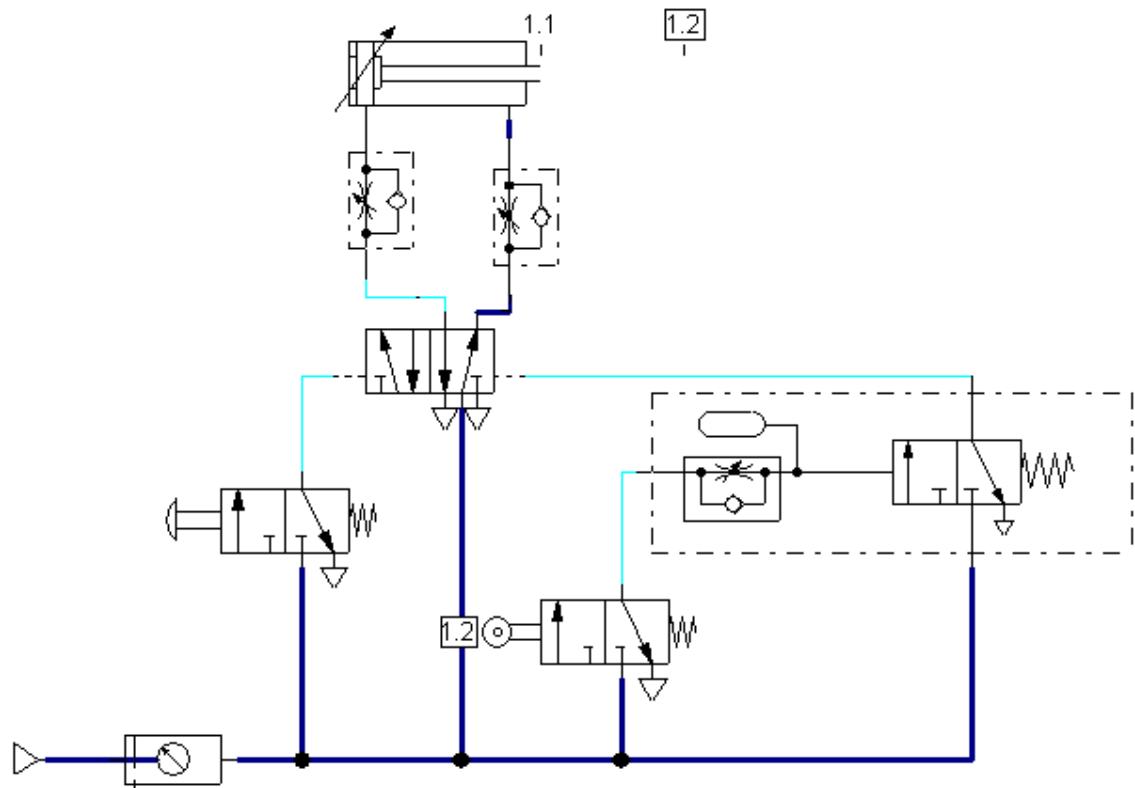
- Lắp theo mạch

Tên gọi của phần tử	Vẽ lại kí hiệu	Số lượng

Nêu ứng dụng của quá trình trên :

.....
.....
.....

Bài 7 ĐIỀU KHIỂN THEO THỜI GIAN



Hình 7

Trình tự tiến hành

- Xác định các thiết bị cần thiết
 - Gọi tên thiết bị
 - Nêu nguyên lý hoạt động của mạch
-
.....
.....
.....
.....

- Lắp theo mạch

Tên gọi của phần tử	Vẽ lại kí hiệu	Số lượng

Nêu ứng dụng của quá trình trên :

.....
.....
.....

Bài 8 ĐIỀU KHIỂN TRÌNH TỰ

Cho hai xy lanh A và B

Thiết kế mạch điều khiển hai xy lanh làm việc theo trình tự sau :

A+, B+, A-, B- (hình vuông)

Trình Tự tiến hành thí nghiệm :

- Thiết lập bảng Karnaugh.
- Vẽ mạch điều khiển dựa trên bảng Karnaugh.
- Lắp mạch .
- Nêu ứng dụng của mạch này .